

Speiseplan

vom 16.06.2025 bis 22.06.2025

	Menü 1	Menü 2 Vegetarisch
Montag 16.06.25	Putengeschnetzeltes mit Paprika an Reis mit Salat ML,GG,WZ 6,20 €	Makkaroni mit Tomaten-Pestosoße und Salat GG,WZ,EI,2 4,90 €
Dienstag 17.06.25	Nürnberger Würstchen auf Sauerkraut an Kartoffelpüree Salat GG,SL,ML,WZ 6,20 €	Gemüsebratling an Kartoffel-Möhrenstampf und Kräutersoße KV 5,10 €
Mittwoch 18.06.25	Schnitzelröllchen gefüllt mit Obazda an Röstkartoffeln und Paprikarahmsoße mit Salat 6,10 €	Asiatische vegetarische Gemüsepfanne mit Duftreis GG,ML,WZ,EI,SL 5,20 €
Donnerstag 19.06.25 Fronleichnam	Frischer Spargel mit Bärlauchsoße Kartoffeln und gemischte Schinkenauswahl 6,50 €	gebratene Schupfnudeln mit Pfifferlingen in Trüffelcreme GG,WZ,ML,EI,SL 5,40 €
Freitag 20.06.25	Gebeizter Lachs auf Kartoffelrösti mit Sahnemeerrtichcreme und Salat GG,WZ,FI,EI,SL, 6,50 €	Rührei mit Kartoffeln Kräuterquark und Salat GG,ML,WZ,EI 5,20 €
Samstag 21.06.25	Bockwurst mit Senf und Kartoffelsalat 1,2,16 5,00 €	Marillen-Topfenknödel mit Vanillesoße GG,WZ,ML 4,50 €
Sonntag 22.06.25	Geschnetzeltes Stroganoff mit Spätzle und Blumenkohlgemüse GG,ML,WZ,EI 6,50 €	Ratatouille mit Kartoffelknödel GG,EI,WZ,ML 5,10 €

Bei eventuellen Druck/Schreibfehler gilt aus gegebenen Anlass: Gemüse ODER Salat.
Genanntes kann zusätzlich käuflich erworben werden.

Kennzeichnungspflichtige Zutaten, Zusatzstoffe und Allergene, liegen auf den jeweiligen Bereichen und in der Cafeteria zur Einsicht aus.